



## Vickersil®

Revêtement de surface par déposition électrolytique d'une couche mince de **chrome**, après préparation adéquate des surfaces.

### Caractéristiques:

- **Structure nodulaire fermée**
- Couche de 3 à 15 µm
- Dureté **1800 HV**
- Très bonne résistance à la corrosion
- Passivité envers les polymères en fusion



### Matériaux traitables:

- Acier / Acier inoxydable
- Laiton / Bronze / Cuivre

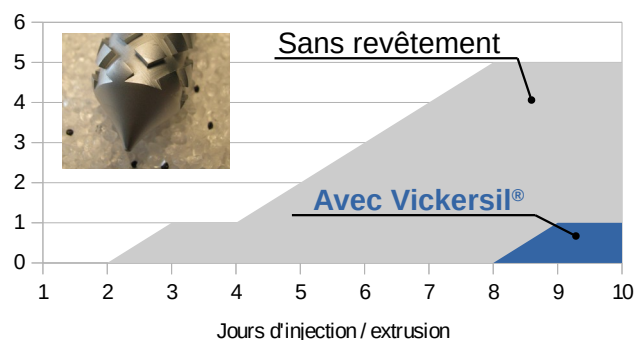
### Applications:

Vickersil® est adapté à la mise en oeuvre de tous les **polymères en fusion**:

Forte réduction de l'adhérence des polymères sur le métal

- meilleur écoulement
- amélioration de l'état de surface et des propriétés mécaniques
- diminution de l'encrassement
- réduction du temps de nettoyage

Apparition des points noirs au cours du temps



Très grande résistance à l'abrasion

Torpedos d'injection  
(PA avec 35% fibres de verre)

Traitement	Cycles
sans traitement	15'000 cycles
avec Vickersil®	600'000 cycles





## Chrome dur

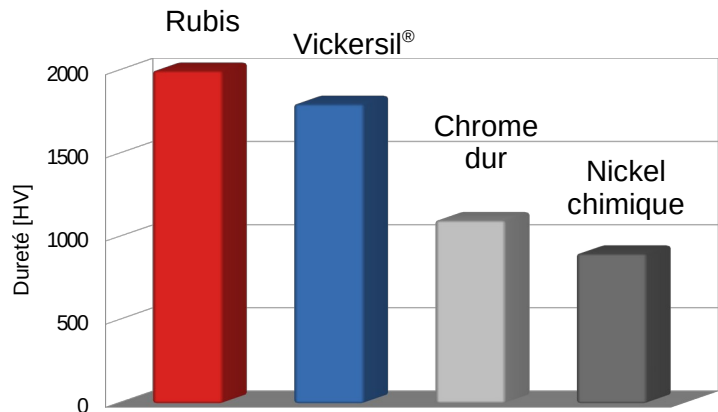
Revêtement de surface par déposition électrolytique d'une couche de chrome.

### Caractéristiques:

- Couche de 1  $\mu\text{m}$  à 1mm
- Dureté 1100 HV
- Mise en tolérance

### Matériaux traitables:

- Acier / Acier inoxydable
- Laiton / Bronze / Cuivre
- Aluminium



### Applications:

- Mise en épaisseur de pièces usées ou usinées trop grand
- Mise en tolérance
- Protection contre la corrosion

## Electropolissage

Traitement de surface électrochimique par dissolution anodique de la couche superficielle.

### Matériaux traitables:

- Applicable sur l'acier inoxydable

### Applications:

- Ebavurage des pièces
- Protection contre la corrosion
- Passivation des surfaces

