



Vickersil®

Revêtement de surface par déposition électrolytique d'une couche mince de **chrome**, après préparation adéquate des surfaces.

Caractéristiques:

- **Couche homogène sans microfissure** : structure nodulaire fermée de 3 à 15 µm
- Dureté très élevée: **1800 HV**
- Passivation de la surface
- Très bonne résistance à la corrosion
- Très grande résistance à l'abrasion
- Abaissement du coefficient de frottement

Matériaux traitables:

- Acier / Acier inoxydable
- Laiton / Bronze / Cuivre

Applications:

Vickersil® est adapté pour :

- Améliorer l'état de surface des pièces
- Réduire l'adhérence et le frottement
- Augmenter la dureté
- Protéger contre la corrosion

Capacité de production:

Traitement de la surface extérieure des pièces:

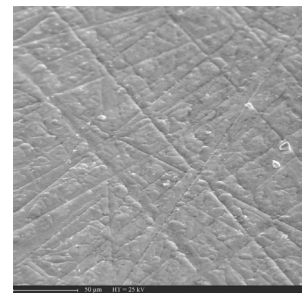
- Volume inclus dans 600 x 1000 x 450 mm
- Cylindre Ø 65 mm maxi, longueur 1500 mm maxi

Traitement de la surface intérieure des pièces:

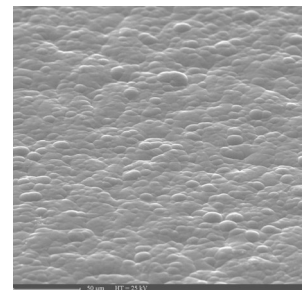
- Øint 4 mm minimum

Masse de la pièce à traiter:

- 70 kg maximum



Acier après usinage



Acier traité Vickersil®

